

Scan the QR code to get the usage video



ATOMSTACK

AC2 camera / AC2 Kamera / Caméra AC2 / Telecamera AC2 / Cámara AC2 / AC2摄像头

F03-0254-0AA1 Version:A

- English
- Deutsche
- Français
- Italiano
- Español
- 中文

English

Statement

- The camera positioning function of AC2 requires downloading the official version of LightBurn (including third-party brand machines). If it is an ATOMSTACK machine, it can be used through LightBurn, ATOMSTACK .
- Lightburn is third party software, Atomstack takes no any responsibility is assumed for any losses caused by operation in lighburn. Atomstack firmware was duly tested already by Atomstack team, while incompatibility between software and hardware is still possible.
- Please contact our supporting team via support@atomstack.com for any errors caused by incompatibility: support@atomstack.com

Attention

- Calibration dot cards and kraft cardboard need to be flat;
- If a honeycomb panel is used during the calibration, it needs to be covered with a piece of paper, otherwise the calibration accuracy might be affected;
- It is necessary to select absolute coordinates mode to use camera in lightburn, which ensures LightBurn position accurately.
- It is recommended to clean the camera lens regularly according to the frequency of use to avoid dirt adhesion causing a decrease in clarity;
- After the 420mm height calibration is completed, the closer the distance of the captured material to the AC2 lens to 420mm, the better accuracy.

Deutsche

Aussage

- Für die Kamerapositionierungsfunktion von AC2 muss die offizielle Version von LightBurn heruntergeladen werden (einschließlich Maschinen von Drittanbietern). Wenn es sich um eine ATOMSTACK-Maschine handelt, kann sie über LightBurn, ATOMSTACK verwendet werden.
- Lightburn ist Software von Drittanbietern, Atomstack übernimmt keine Verantwortung für Verluste, die durch den Betrieb in Lightburn verursacht werden. Die Atomstack-Firmware wurde bereits vom Atomstack-Team ordnungsgemäß getestet, während eine Inkompatibilität zwischen Software und Hardware immer noch möglich ist.
- Bitte kontaktieren Sie unser Support-Team über support@atomstack.com für Fehler, die durch incompatibility: support@atomstack.com verursacht werden

Aufmerksamkeit

- Kalibrierpunktarten und Kraftkarton müssen flach sein.
- Wenn während der Kalibrierung eine Wabenplatte verwendet wird, muss sie mit einem Blatt Papier abgedeckt werden, da sonst die Genauigkeit der Kalibrierung beeinträchtigt werden kann.
- Es ist notwendig, den Modus für absolute Koordinaten zu wählen, um die Kamera bei Lichtbelegung zu verwenden, wodurch die Lichtbelichtungsposition genau gewährleistet wird.
- Es wird empfohlen, das Kameraobjektiv je nach Nutzungshäufigkeit regelmäßig zu reinigen, um Schmutzanhäufungen zu vermeiden, die zu einer Verschlechterung der Klarheit führen.
- Nach Abschluss der 420-mm-Höhenkalibrierung ist die Genauigkeit umso besser, je näher der Abstand des erfassten Materials zum AC2-Objektiv auf 420 mm ist.

Français

Déclaration

- La fonction de positionnement de la caméra de l'AC2 nécessite le téléchargement de la version officielle de LightBurn (y compris les machines de marques tierces). S'il s'agit d'une machine ATOMSTACK, elle peut être utilisée via LightBurn, ATOMSTACK .
- Lightburn est un logiciel tiers, Atomstack n'assume aucune responsabilité pour les pertes causées par le fonctionnement de lighburn. Le firmware d'Atomstack a déjà été dûment testé par l'équipe d'Atomstack, tandis que l'incompatibilité entre le logiciel et le matériel est toujours possible.
- Veuillez contacter notre équipe d'assistance via support@atomstack.com pour toute erreur causée par incompatibility: support@atomstack.com

Attention

- Les cartes de calibrage et le carton kraft doivent être plats ;
- Si un panneau en nid d'abeille est utilisé pendant l'étalonnage, il doit être recouvert d'une feuille de papier, sinon la précision de l'étalonnage pourrait être affectée ;
- Il est nécessaire de sélectionner le mode de coordonnées absolues pour utiliser la caméra dans lightburn, ce qui garantit LightBurn position avec précision.
- Il est recommandé de nettoyer régulièrement l'objectif de l'appareil photo en fonction de la fréquence d'utilisation pour éviter l'adhérence de la saleté provoquant une diminution de la clarté ;
- Une fois l'étalonnage de la hauteur de 420 mm terminé, plus la distance entre le matériau capturé et l'objectif AC2 est proche de 420 mm, meilleure est la précision.

02 Packing List / Packliste / Liste de colisage / Bolla di accompagnamento / Lista de empaque / 产品清单

Italiano

Affermazione

- La funzione di posizionamento della fotocamera di AC2 richiede il download della versione ufficiale di LightBurn (compreso le macchine di terze parti). Se si tratta di una macchina ATOMSTACK, può essere utilizzata tramite LightBurn, ATOMSTACK.
- Lightburn è un software di terze parti, Atomstack non si assume alcuna responsabilità per eventuali perdite causate dal funzionamento in lighburn. Il firmware di Atomstack è già stato debitamente testato dal team di Atomstack, mentre è ancora possibile l'incompatibilità tra software e hardware.
- Si prega di contattare il nostro team di supporto via support@atomstack.com per eventuali errori causati da incompatibility: support@atomstack.com

Attenzione

- Le carte a punti di calibrazione e il cartone kraft devono essere piatti;
- Se durante la calibrazione viene utilizzato un pannello a nido d'ape, è necessario coprirlo con un pezzo di carta, altrimenti la precisione della calibrazione potrebbe risentirne;
- È necessario selezionare la modalità di coordinate assolute per utilizzare la fotocamera in lightburn, che garantisce con precisione LightBurn position.
- Si consiglia di pulire regolarmente l'obiettivo della fotocamera in base alla frequenza di utilizzo per evitare che lo sporco aderisca causando una diminuzione della chiarezza;
- Dopo aver completato la calibrazione dell'altezza di 420 mm, più vicina è la distanza del materiale catturato dall'obiettivo AC2 a 420 mm, migliore è la precisione.

Español

Declaración

- La función de posicionamiento de la cámara de AC2 requiere la descarga de la versión oficial de LightBurn (incluidas las máquinas de otras marcas). Si se trata de una máquina ATOMSTACK, se puede utilizar a través de LightBurn, ATOMSTACK.
- Lightburn es un software de terceros, Atomstack no asume ninguna responsabilidad por las pérdidas causadas por la operación en lighburn. El firmware de Atomstack ya ha sido debidamente probado por el equipo de Atomstack, mientras que la incompatibilidad entre el software y el hardware sigue siendo posible.
- Póngase en contacto con nuestro equipo de soporte a través de support@atomstack.com para cualquier error causado por incompatibility: support@atomstack.com

Atención

- Las tarjetas de puntos de calibración y el cartón kraft deben ser planos;
- Si se utiliza un panel de nido de abeja durante la calibración, debe cubrirse con una hoja de papel, de lo contrario, la precisión de la calibración podría verse afectada;
- Es necesario seleccionar el modo de coordenadas absolutas para usar la cámara en lightburn, lo que garantiza LightBurn position con precisión.
- Se recomienda limpiar la lente de la cámara regularmente de acuerdo con la frecuencia de uso para evitar que la suciedad se adhiera y provoque una disminución de la claridad;
- Una vez completada la calibración de la altura de 420 mm, cuanto más se acerque la distancia del material capturado a la lente AC2 a 420 mm, mejor será la precisión.

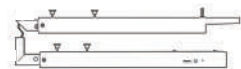







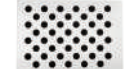

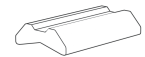



中文

声明

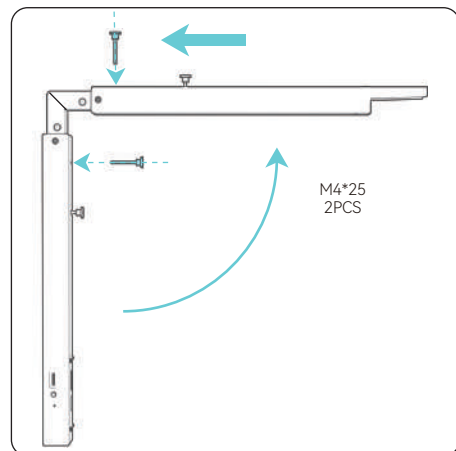
- AC2的相机定位功能需要下载正式版本的LightBurn使用（含第三方品牌机器）若是ATOMSTACK机器可通过LightBurn、ATOMSTACK使用。
- LightBurn是第三方软件，因此ATOMSTACK服务对因LightBurn的操作而造成的任何损失不承担任何责任，ATOMSTACK的固件已经过ATOMSTACK的详细测试，与软件或硬件不兼容的情况仍然可能发生。如果由于不兼容而发生错误，您可以联系我们的客户部门服务寻求技术支持：support@atomstack.com

注意事项：

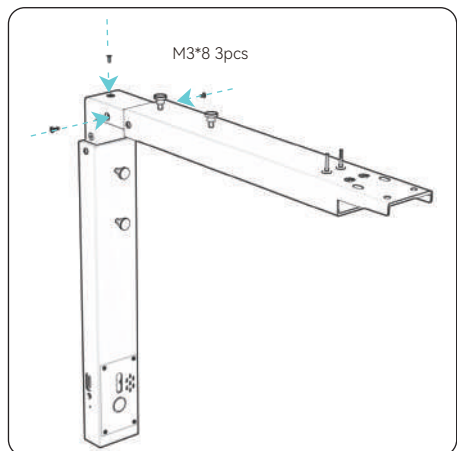
- 校准圆点卡片、牛皮纸板都需平整；
- 校准过程中若垫有蜂窝板，需用白纸覆盖蜂窝板，否则可能影响校准精度；
- 使用 LightBurn 的相机功能，必须使用绝对坐标模式，以便 LightBurn 可以准确定位。
- 建议根据使用频率定期清洁摄像头镜头，避免脏污附着导致清晰度下降；
- 420mm高度校准完成后，被测材料距AC2镜头的相对高度越接近420mm精度越佳。

 AC2 camera / AC2 Kamera / Caméra AC2 / Telecamera AC2 / Cámara AC2 / AC2 摄像头	 Spring Nut / Federmutter / Ecrou à ressort / Dado a molla / Tuerca de resorte / 弹簧螺母 2PCS	 Soft ruler / Weiches Lineal / Règle souple / Righello morbido / Regla blanda / 软尺	 Bracket / Konsole / Parenthèse / Beccatello / Paréntesis / 支撑架	 User manual / Benutzerhandbuch / Manuel / Manuale / Manual de usuario / 使用说明
 Power adapter / Netzteil / Adaptateur / Alimentatore / Adaptador de corriente / 适配器	 Rubber pad / Gummilager / Tampon en caoutchouc / Tamponne in gomma / Almohadilla de goma / 橡胶垫 2PCS	 TF card has been inserted into AC2 / TF-Karte wurde in AC2 eingelegt / La carte TF a été insérée dans AC2 / La scheda TF è stata inserita in AC2 / Se ha insertado la tarjeta TF en AC2 / TF卡已插入AC2	 Calibration card / Kalibrierkarte / Carte d'étalonnage / Scheda di calibrazione / Tarjeta de calibración / 校准卡	
 Kraft paper / Kraftpapier / Papier kraft / Carta kraft / Papel kraft / 牛皮纸 5PCS	 Bracket spacer block / Distanzblock für die Halterung / Bloc d'entretoise de support / Blocco distanziatore staffa / Bloque espaciador de soporte / 支撑架垫块	 L-shaped allen wrench / L-förmiger Inbusschlüssel / Clé Allen en forme de L / Chiave a brugola a L / Llave Allen en forme de L / L形内六角扳手	 M4X22 4PCS M5X35 2PCS M3X8 3PCS	 M5X16 2PCS M4X8 4PCS M4X25 2PCS

03 AC2 assembly / AC2-Baugruppe / Assemblage AC2 / Assemblaggio AC2 / Montaje AC2 / AC2组装



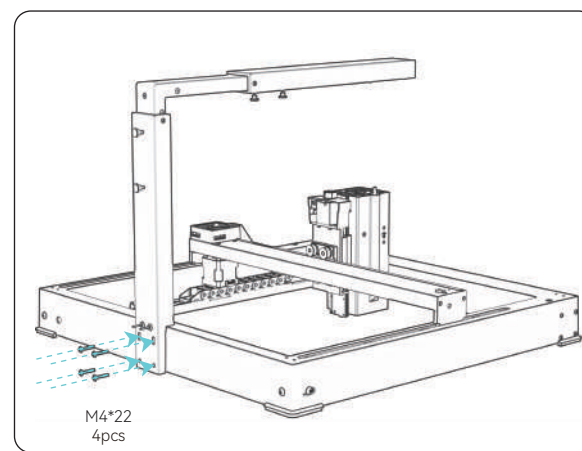
Step 1



Step 2

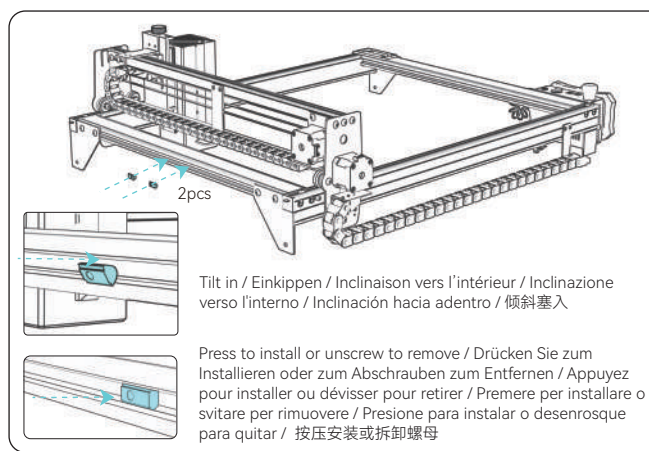
04 installation method / Installationsmethode / Méthode d'installation / Metodo di installazione / Método de instalación / 安装方法

Atomstack A6 PRO, A12 PRO, A24 PRO, A48 PRO, A48 Ultra, A24 PRO 1064nm etc second generation models installation / Installation der Modelle der zweiten Generation / Installation de modèles de deuxième génération / Installazione modelli di seconda generazione / Instalación de modelos de segunda generación / 二代机型安装方法



M4*22 4pcs

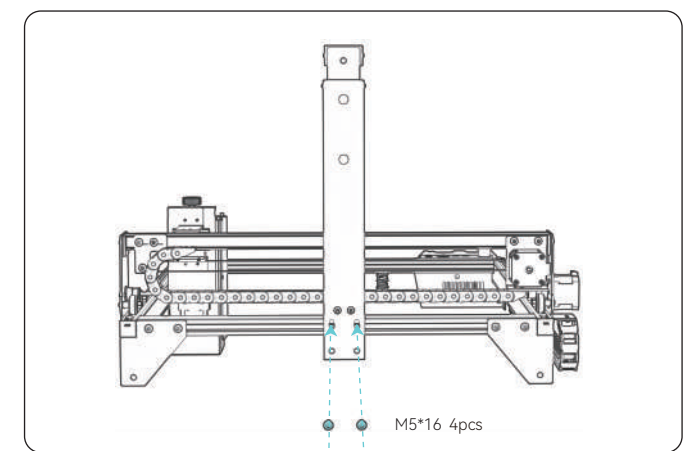
non-pre-assembled models / Nicht vormontierte Modelle / Modèles non pré-assemblés / Modelli non preassemblati / non-pre-assembled models / 型材框架机型



2pcs

- Tilt in / Einkippen / Inclinaison vers l'intérieur / Inclinazione verso l'interno / Inclinación hacia adentro / 倾斜塞入
- Press to install or unscrew to remove / Drücken Sie zum Installieren oder zum Abschrauben zum Entfernen / Appuyez pour installer ou dévisser pour retirer / Premere per installare o svitare per rimuovere / 按压安装或拆卸螺母

Step 1

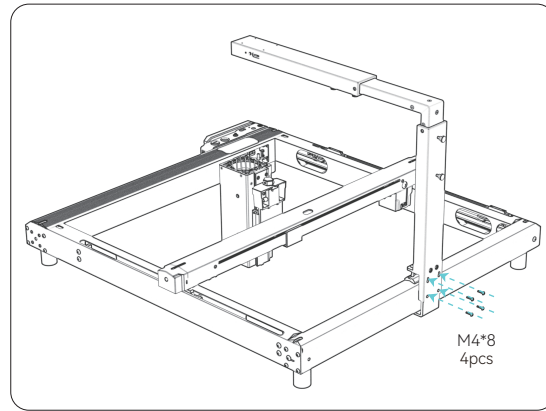
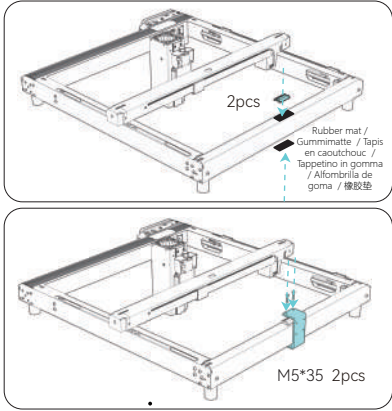


M5*16 4pcs

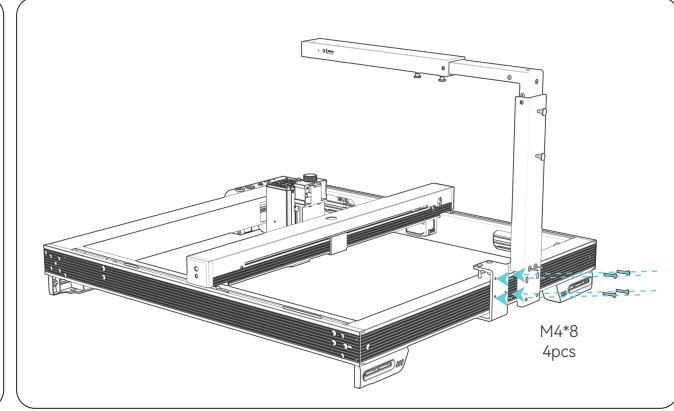
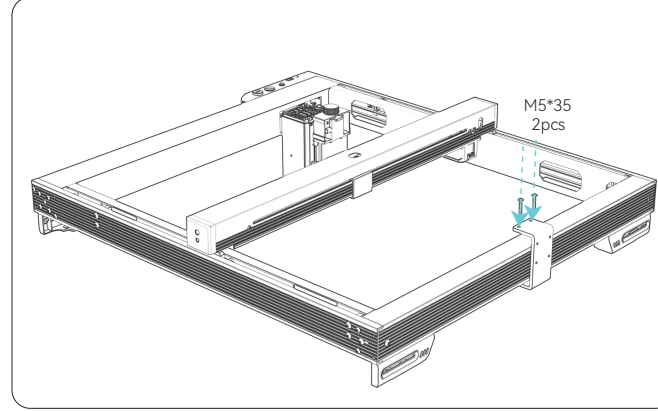
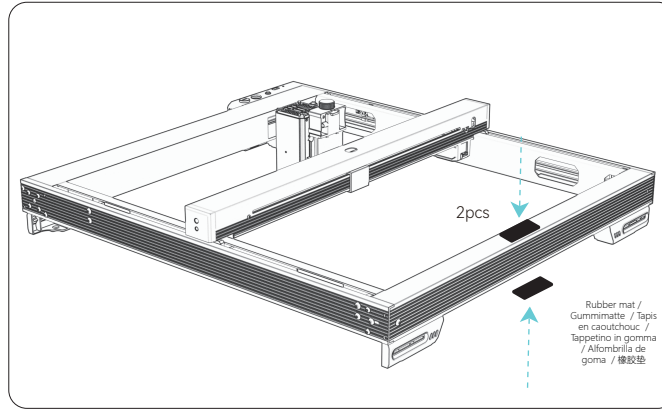
Step 2

Other models / Weitere Modelle / Autres modèles / Altri modelli / Otros modelos / 其它机型

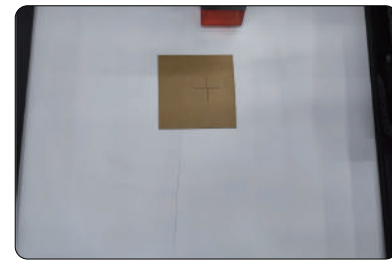
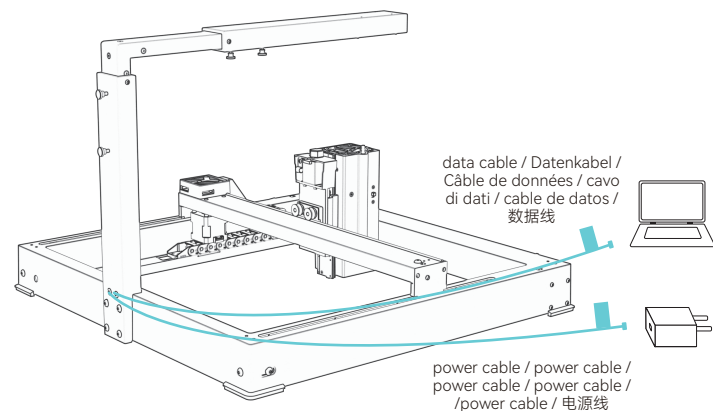
method 1: / Methode 1: / méthode 1: / metodo 1: / método 1: / 方法1:



method 2: / Methode 2: / méthode 2: / metodo 2: / método 2: / 方法2:

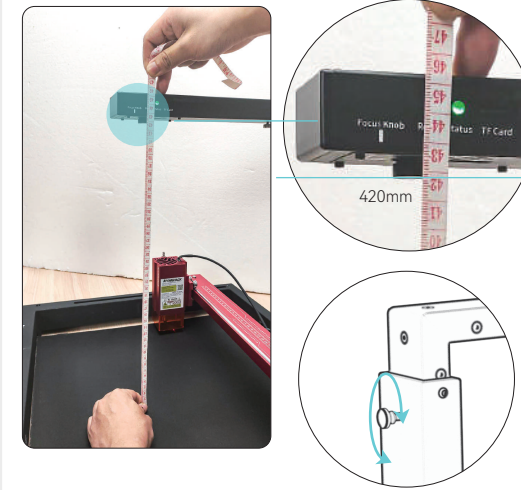


05 Calibrate the camera / Calibrate the camera / Calibrate the camera / Calibrate the camera / Calibrate the camera / 校准相机



- EN** 1. Turn on the engraver, select "Absolute coordinates" in lightburn, and engrave "+" on kraft paper in the center of the panel
- DE** 1. Schalten Sie das Engravier ein, wählen Sie "Absolute Koordinaten" in Lightburn und gravieren Sie "+" auf Kraftpapier in der Mitte des Panels
- FR** 1. Allumez l'engraveur, sélectionnez « Coordonnées absolues » dans lightburn, et gravez "+" sur du papier kraft au centre du panneau
- IT** 1. Accendi l'incisore, seleziona "Coordinate assolute" in lightburn e incidi "+" su carta kraft al centro del pannello
- ES** 1. Encienda el grabador, seleccione "Coordenadas absolutas" en lightburn y grave "+" en papel kraft en el centro del panel
- CN** 1. 开启雕刻机，在lightburn中选择“绝对坐标”，在幅面中心雕刻“+”字到牛皮纸上

- EN** 2. Align the position of the "+" with soft ruler, adjust AC2 to ensure the lens is in the center of the panel, vertical height = 420mm, and tighten the screws
- DE** 2. Richten Sie die Position des "+" mit dem weichen Lineal aus, stellen Sie AC2 ein, um sicherzustellen, dass sich das Objektiv in der Mitte des Panels befindet, vertikale Höhe = 420 mm, und ziehen Sie die Schrauben fest
- FR** 2. Alignez la position du "+" avec une règle souple, ajustez AC2 pour vous assurer que l'objectif est au centre du panneau, hauteur verticale = 420 mm, et serrez les vis
- IT** 2. Allineare la posizione del "+" con un righello morbido, regolare AC2 per assicurarsi che l'obiettivo sia al centro del pannello, altezza verticale = 420 mm e serrare le viti
- ES** 2. Alinee la posición del "+" con una regla suave, ajuste AC2 para asegurarse de que la lente esté en el centro del panel, altura vertical = 420 mm, y
- CN** 2. 用软尺对照“+”字位置，调整AC2使镜头处于幅面居中，垂直高度=420mm位置，拧紧螺丝



- EN** 3. Turn the focus knob of AC2 to adjust the picture clarity to perfect
- DE** 3. Drehen Sie den Fokusknopf von AC2, um die Bildschärfe perfekt einzustellen
- FR** 3. Tournez le bouton de mise au point de l'AC2 pour régler la clarté de l'image à la perfection
- IT** 3. Ruotare la manopola di messa a fuoco di AC2 per regolare la nitidezza dell'immagine su perfetto
- ES** 3. Gire la perilla de enfoque de AC2 para ajustar la claridad de la imagen a la perfección
- CN** 3. 旋转AC2的对焦旋钮将画面清晰度调至最高

06 FAQ

- EN**
FAQ
- How to deal with the collision when framing in step of camera alignment?
Check whether absolute coordinates is selected.
 - How to deal with positioning accuracy error >2mm?
1) During the process of calibrating the camera lens, it is necessary to control the captured result Score ≤ 0.3;
2) Check whether the dot card used for calibration is deformed or warped, which affects the accuracy;
3) Honeycomb panels cannot be used during the calibration process. If there is a honeycomb panel, it must be covered with white paper;
4) The captured object thickness exceeds the plane upper surface which well calibrated already by more than 3mm

- DE**
FAQ
- Wie geht man mit der Kollision um, wenn man den Bildausschnitt im Schritt der Kameraausrichtung einstellt?
Prüfen Sie, ob absolute Koordinaten ausgewählt sind.
 - Wie geht man mit einem Positioniergenauigkeitsfehler >2 mm um?
1) Während der Kalibrierung des Kameraobjektivs ist es notwendig, das erfasste Ergebnis zu kontrollieren Punktzahl ≤ 0,3;
2) Überprüfen Sie, ob die für die Kalibrierung verwendete Punktkarte verformt oder verzogen ist, was die Genauigkeit beeinträchtigt.
3) Wabenplatten können während des Kalibrierungsprozesses nicht verwendet werden. Wenn es eine Wabenplatte gibt, muss sie mit weißem Papier abgedeckt werden;
4) Die Dicke des erfassten Objekts übersteigt die ebene Oberseite, die bereits gut kalibriert ist, um mehr als 3 mm

- ES**
FAQ
- ¿Cómo lidiar con la colisión al encuadrar en el paso de la alineación de la cámara?
Compruebe si las coordenadas absolutas están seleccionadas.
 - ¿Cómo lidiar con el error de precisión de posicionamiento >2 mm?
1) Durante el proceso de calibración de la lente de la cámara, es necesario controlar la puntuación del resultado capturado ≤ 0,3;
2) Compruebe si la tarjeta de puntos utilizada para la calibración está deformada o deformada, lo que afecta la precisión;
3) Los paneles de nido de abeja no se pueden utilizar durante el proceso de calibración. Si hay un panel de nido de abeja, debe cubrirse con papel blanco;
4) El espesor del objeto capturado excede la superficie superior del plano que ya está bien calibrado en más de 3 mm

- IT**
FAQ
- Come gestire la collisione durante l'inquadratura al passo dell'allineamento della telecamera?
Verificare se è selezionata l'opzione Coordinate assolute.
 - Come gestire l'errore di precisione di posizionamento >2 mm?
1) Durante il processo di calibrazione dell'obiettivo della fotocamera, è necessario controllare il risultato catturato Punteggio ≤ 0,3;
2) Controllare se la scheda a punti utilizzata per la calibrazione è deformata o deformata, il che influisce sulla precisione;
3) I pannelli a nido d'ape non possono essere utilizzati durante il processo di calibrazione. Se è presente un pannello a nido d'ape, deve essere coperto con carta bianca;
4) El espesor del objeto capturado excede la superficie superior del plano que ya está bien calibrado en más de 3 mm

- FR**
FAQ
- Comment gérer la collision lors du cadrage en pas de l'alignement de la caméra ?
Vérifiez si l'option Coordonnées absolues est sélectionnée.
 - Comment faire face à l'erreur de précision de positionnement >2 mm ?
1) Pendant le processus d'étalonnage de l'objectif de l'appareil photo, il est nécessaire de contrôler le résultat capturé Score ≤ 0,3 ;
2) Vérifiez si la carte de points utilisée pour l'étalonnage est déformée ou déformée, ce qui affecte la précision ;
3) Les panneaux en nid d'abeille ne peuvent pas être utilisés pendant le processus d'étalonnage. S'il y a un panneau en nid d'abeille, il doit être recouvert de papier blanc ;
4) L'épaisseur de l'objet capturé dépasse la surface supérieure plane qui est déjà bien calibrée de plus de 3 mm

- CN**
FAQ
- 校准相机对齐步骤3.3出现巡边撞机如何处理？
检查有无选择绝对坐标。
 - 定位精度误差 > 2mm 如何处理？
1) 校准相机镜头过程中需管控捕获的结果 Scores ≤ 0.3；
2) 校准的原点卡片有无变形、翘曲，若有会影响精度；
3) 校准过程中不能用蜂窝板，若垫有蜂窝板，需用白纸覆盖蜂窝板；
4) 被测物厚度是否超出校准相机时的高度 3mm 以上。

- Scan the QR code to get detailed videos and information
- Scannen Sie den QR-Code, um detaillierte Videos und Informationen zu erhalten
- Scannez le code QR pour obtenir des vidéos et des informations détaillées
- Scansiona il codice QR per ottenere video e informazioni dettagliate
- Escanee el código QR para obtener videos e información detallados
- 扫码获取详细的视频和资料



07 After-sales and support / After-Sales und Support / Après-vente et support / Post-vendita e supporto / Posventa y soporte / 售后与支持

EN
Customer service :
For detailed warranty policy, please visit our official website: www.atomstack.net
For technical support and service, please email : support@atomstack.net
Manufacturer :
Shenzhen Atomstack Technologies Co., Ltd.
Address :
202, Building 1, Mingliang Technology Park, No. 88 Zhuguang North Road, Taoyuan Street, Nanshan District, Shenzhen, Guangdong, China

Scan QR code :
Scan with QR code reader/barcode scanner or any app with scanner

DE
Kundendienst:
Detaillierte Garantiebestimmungen finden Sie auf unserer offiziellen Website: www.atomstack.net
Für technischen Support und Service senden Sie bitte eine E-Mail an : support@atomstack.net
Hersteller:
Lieferant: Shenzhen atomstack Technologies Co., Ltd.
Adresse:
202, Gebäude 1, Mingliang Technologiepark, Nr. 88 Zhuguang North Road, Taoyuan Street, Bezirk Nanshan, Shenzhen, Guangdong, China

QR-Code scannen:
Scannen mit QR-Code-Lesegerät/Barcode-Scanner oder einer beliebigen App mit Scanner

FR
Service client:
Pour une politique de garantie détaillée, veuillez visiter notre site officiel : www.atomstack.net
Pour l'assistance technique et le service, veuillez envoyer un e-mail à : support@atomstack.net
Fabricant:
Shenzhen atomstack Technologies Co., Ltd.
Adresse:
202, bâtiment 1, parc technologique de Mingliang, n° 88 Zhuguang North Road, rue Taoyuan, district de Nanshan, Shenzhen, Guangdong, Chine

Scanner le QR code :
Numérisez avec un lecteur de code QR/lecteur de codes-barres ou n'importe quelle application avec scanner

IT
Servizio clienti :
Per una politica di garanzia dettagliata, visitare il nostro sito Web ufficiale: www.atomstack.net
Per supporto tecnico e assistenza, inviare un'e-mail : support@atomstack.net
Fabbricante :
Shenzhen atomstack Technologies Co., Ltd.
Indirizzo:
202, Edificio 1, Mingliang Technology Park, No. 88 Zhuguang North Road, Taoyuan Street, Distretto di Nanshan, Shenzhen, Guangdong, Cina

Scansiona il codice QR :
Scansiona con lettore di codici QR/scanner di codici a barre o qualsiasi app con scanner

ES
Servicio al cliente :
Para conocer la política de garantía detallada, visite nuestro sitio web oficial: www.atomstack.net
Para soporte técnico y servicio, envíe un correo electrónico : support@atomstack.net
Fabricante:
Shenzhen atomstack Technologies Co., Ltd.
Dirección:
202, Edificio 1, Parque Tecnológico Mingliang, No. 88 Zhuguang North Road, Calle Taoyuan, Distrito Nanshan, Shenzhen, Guangdong, China

Escaneare código QR :
Escanee con lector de códigos QR/escáner de código de barras o cualquier aplicación con escáner

CN
客户服务 :
详细保修政策请访问我们的官方网站: www.atomstack.net
如需技术支持和服务, 请发送电子邮件: support@atomstack.net
制造商:
深圳原子智造科技有限公司

扫描二维码 :
用QR 码阅读器/条形码扫描仪或任何带有扫描仪的应用程序扫描

